

**BONDERITE****BONDERITE S-ST 99 A / BONDERITE S-AD 201**Původní název Novastrip 99 A/ Novastrip Additive 201  
říjen 2020**POPIS PRODUKTU**

BONDERITE S-ST 99 A / BONDERITE S-AD 201 vykazuje následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Odlakování
Typ produktu	Na bázi rozpouštědla
<b>Aplikace</b>	Odlakování
Koncentrace	80 - 90 % / 20 - 10 %
Teplota při aplikaci	20 - 40 °C

BONDERITE S-ST 99 A / BONDERITE S-AD 201 je vysoce účinný dvousložkový proces na přípravu odlakovací lázně na bázi rozpouštědla, používaný na odstraňování vrstev laku ze všech podkladů.

BONDERITE S-ST 99 A je systém bez obsahu methylenchloridu, který poskytuje významné zlepšení z hlediska hygieny-bezpečnosti / životního prostředí.

BONDERITE S-ST 99 A lze aplikovat na různé podklady (ocel, zinek, hliník atd.), ale je zvláště vhodný pro ošetření hliníkových profilů, které jsou podrobeny chemickému konverznímu ošetření a potaženy práškem, jako je polyester.

**TECHNICKÁ DATA****BONDERITE S-ST 99 A (báze rozpouštědla)**

Vzhled	homogenní kapalina
Barva	bezbarvá
Zápach	charakteristický
Hustota, g/ml	1,05
Bod vzplanutí, °C	>100
pH čistého produktu	neaplikovatelné

Snadno mísitelný s vodou  
Obsahuje rozpouštědla  
Neobsahuje fenolové sloučeniny

**BONDERITE S-AD 201 (alkalický urychlovač)**

Vzhled	kapalina, může být mírně zakalená
Barva	žlutá až načervenalá
Zápach	charakteristický
Hustota	1,18
pH čistého produktu	~14

Snadno mísitelný s BONDERITE S-ST 99 A  
Silně alkalický produkt  
Skládá se z odlakovacích rozpouštědel a urychlovačů  
Neobsahuje fenolové nebo fluoridové sloučeniny

**POKYNY PRO POUŽITÍ****Důležité upozornění:**

Před používáním tohoto produktu si řádně přečtěte **Bezpečnostní list** pro získání informací o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Relevantní opatření jsou uvedena také na etiketě na obalu produktu. Dbejte prosím také místních bezpečnostních nařízení a v případě potřeby se obraťte na místní zastoupení společnosti Henkel pro další informace.

**Provozní parametry:**

Odlakovací lázeň se skládá z následující směsi:

BONDERITE S-ST 99 A	80 až 90 %
BONDERITE S-AD 201	10 až 20 %
Teplota, °C	20 až 40
Doba ošetření, min	3 min a déle

Lázeň se používá ve výše uvedeném složení; pokud je do ní přidána voda, její aktivita rychle poklesne.

To může také vést ke korozi kovu a k fázovému rozdělení lázně.

Je také důležité dodržovat pracovní teplotu.

Pro optimální rychlost působení je doporučena teplota 40°C.

Doba kontaktu je vždy nejobtížněji stanovitelným parametrem, protože závisí na typu odstraňovaného povlaku, na pracovní teplotě a na tloušťce povlaku.

U hliníku je odlakování obecně rychlé.

Jakmile je odlakování dokončeno, je vhodnější ošetřované díly vyjmout. Produkt totiž pokračuje ve svém působení i po odlakování a může mírně korodovat materiál kvůli své alkalitě.

Doporučuje se použít míchání lázně, které usnadní odstraňování nátěru z povrchu dílů.

Pro udržení lázně v dobrém provozním stavu se doporučuje pravidelně nebo kontinuálně odstraňovat vytvořený kal filtrací (ideální je kalolis).

Po odlakování vyjměte ošetřené díly a opláchněte je pod tekoucí průmyslovou vodou, abyste odstranili kal v suspenzi (někdy je nutný postřik).

*Poznámka: Oplachová voda se nesmí dostat do odlakovací lázně.*



**Zařízení:**

Nádrž je dimenzována úměrně k ošetřovaným dílům, které mají být odlakovány (například u profilů o délce 6 metrů použijte nádrž o délce přibližně 7 metrů), se šikmým dnem, které usnadňuje dekantaci rozpuštěných částecí nátěru.

Doporučuje se používat nádrž vyrobenou z měkké nebo nerezové oceli.

Nepoužívejte zařízení vyrobená z lehkých kovů (zinek, hliník atd.) nebo z plastů citlivých na působení rozpouštědel.

Pokud je to možné, je nádrž vybavena poklopem, který omezuje odpařování (a tím i ztrátu) produktu.

**Kontrola lázně a doplnění:**1) Volná alkalita

- Odeberte vzorek lázně a nechte ho vychladnout na teplotu místnosti.
- Přefiltrujte přes filtrační papír.
- Pipetujte 10 ml roztoku do Erlenmeyerovy baňky.
- Přidejte 100 ml isopropylalkoholu a 4 až 6 kapek indikátoru fenolftalein.
- Roztok zružoví.
- Titrujte 1 N roztokem kyseliny chlorovodíkové dokud se barva nezmění z růžové na bezbarvou.
- Objem použité HCl v ml = V1.

2) Celková alkalita

- Odeberte vzorek lázně a nechte ho vychladnout na teplotu místnosti.
- Přefiltrujte přes filtrační papír.
- Pipetujte 10 ml roztoku do Erlenmeyerovy baňky.
- Přidejte 100 ml isopropylalkoholu a 4 až 6 kapek indikátoru bromkresolová zeleň.
- Roztok zmodrá.
- Titrujte 1 N roztokem kyseliny chlorovodíkové dokud se barva nezmění z modré na žlutou.
- Objem použité HCl v ml = V2.

**Regenerace lázně**

Při provozu lázně urychlovač chemicky reaguje s nátěrovým filmem, který rozpouští, přičemž část rozpouštědla se vypařuje.

Lázeň se proto regeneruje úpravou obsahu urychlovače a následným doplněním rozpouštědla.

Lázeň musí být udržována v následujících parametrech:

- Volná alkalita: 0,5 až 3 body
- Celková alkalita: 15 až 20 bodů (orientační hodnota)

Pro zvýšení hodnoty titrace volné alkalinity o 1 bod, přidejte 20 g/l BONDERITE S-AD 201.

Poté je úroveň upravena přidáním BONDERITE S-ST 99 A.

**Likvidace:**

Použité lázně BONDERITE S-ST 99 A nesmí být vypouštěny do přírodního prostředí. Shromažďují se specializovanou společností pro regeneraci nebo schválené ošetření na místě.

**Klasifikace**

Prostudujte si prosím **Bezpečnostní list produktu**

**Dokumenty** pro další informace:

**Upozornění na rizika**

**Přepravní předpisy**

**Bezpečnostní pokyny**

**Skladování:**

Doporučená teplota skladování, °C	-10 až 40
Skladovatelnost, měsíců	24
(V originálních neotevřených obalech)	



## DALŠÍ INFORMACE

### Prohlášení

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:** Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

**Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

### Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Odkaz 0.1